

L10 Windows-Tablet mit umfassender Robus-

Die ultimativen Universal-Tablets XPAD, XBOOK (das 2-in-1-Modell) und XSLATE mit 10,1 Zoll

Mit den robusten Windows-Tablets L10 von Zebra haben Mitarbeiter selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen Zugriff auf mobile Daten. Es stehen drei Modelle zur Auswahl, die die Anforderungen von Mitarbeitern in verschiedensten Umgebungen erfüllen: egal ob im Energiesektor, Bergbau, Telekommunikationssektor, Baugewerbe, der öffentlichen Sicherheit und in Behörden – oder in Lagern und Fertigungsanlagen. Die robuste Universalbauweise ermöglicht den Einsatz in Innenräumen, Außenbereichen, Kühlräumen, Umgebungen mit Minusgraden oder brütender Hitze, Gabelstaplern, Lkw und sogar grellem Sonnenlicht. Eine moderne Plattform sorgt für eine blitzschnelle Performance bei allen Apps, einen Akku, der eine komplette Schicht oder rund um die Uhr mit einer einzigen Aufladung durchhält sowie die schnellsten Drahtlosverbindungen – WLAN, Bluetooth, Mobilfunk, GPS und NFC. Steigerung der Mitarbeiterproduktivität mit den richtigen Datenerfassungsoptionen. Passen Sie Ihre L10-Tablets mit Business-Zubehör an, das die tägliche Nutzung erleichtert. Die L10-Serie – die ultimativen robusten Windows-Tablets für die Arbeit.



Individuelle Anpassung mit Zubehör

Die umfangreiche Zubehörpalette lässt sich für jedes Modell verwenden. Der Kauf und die Verwaltung von Zubehör sind denkbar einfach. Mit Desktop-, Industrie- und Fahrzeug-Docking-Stationen, einer Tragetasche, einem Schultergurt, einem Ständer und vielem mehr vereinfachen Sie den täglichen Gebrauch.

Weitere Anschlüsse und Datenerfassungsoptionen

Brauchen Sie weitere Anschlussmöglichkeiten zum einfachen Anschließen zusätzlicher Hardware? Kein Problem – fügen Sie einfach einen seriellen RS232 oder HDMI-Eingang hinzu. Möchten Sie Barcodes lesen und deren Erfassung optimieren? Erweitern Sie das XPAD um einen Scanner der Business-Klasse. Sie brauchen weitere Sicherheitsoptionen? Dann fügen Sie einfach ein CAC- (Common Access Card) oder Smartcard-Lesegerät hinzu. Und falls Ihr Unternehmen RFID nutzt, haben Sie die Möglichkeit, ein UHF-RFID-Lesegerät hinzuzufügen.

Überragende robuste Vielseitigkeit

Drei Modelle für praktisch jede Arbeit

Das 2-in-1-Tablet XBOOK L10 bietet ultimative Flexibilität – zusammen mit der vollfunktionsfähigen Tastatur fungiert es als Laptop, ohne sie lässt es sich benutzerfreundlich im Stehen oder Gehen bedienen und mithilfe einer speziellen Halterung ist die Montage in einem Fahrzeug möglich – von Gabelstaplern in einem Lager über Lieferwagen bis hin zu Rettungsfahrzeugen. Mitarbeiter, die den ganzen Arbeitstag zu Fuß unterwegs sind, können das XPAD L10 dank dessen Griff problemlos tragen. Das XSLATE L10 ist das kleinste und leichteste Modell für alle, die ein traditionelles Tablet-Design benötigen. Egal für welches Modell Sie sich auch entscheiden, Sie erhalten stets die gleiche robuste Bauweise, CPU-Plattform, vertraute Benutzererfahrung und einheitliche Unterstützung für alle Anwendungen.



BSR idware GmbH

Jakob-Haringer-Str.3

A-5020 Salzburg

<https://www.bsr.at>

sales@bsr.at

XPAD, XBOOK und XSLATE L10 – die ultimativen robusten Windows-Business-Tablets.

Weitere Informationen finden Sie auf www.zebra.com/l10

Ultimative Leistung

Wählen Sie die richtige Leistung für die Aufgabe

Holen Sie sich die Rechenleistung, die Sie für eine überragende Performance bei all Ihren Anwendungen und Programmen brauchen. Hierfür stehen einige der leistungsstärksten Prozessoren der Welt und jede Menge Speicher zur Auswahl – oder entscheiden Sie sich für eine Pentium-CPU für geringere Kosten und eine längere Akkulebensdauer.

Überragendes Akku- und Energiemanagement

Der Standardakku hält eine ganze Schicht durch, und der erweiterte Akku ermöglicht eine 24-Stunden-Nutzung. Da der Akku im laufenden Betrieb austauschbar ist, sind die L10-Tablets stets in Verwendung – und nie in der Ladestation. Darüber hinaus stehen umfassende Leistungsdaten zur Verfügung, sodass Akkus, deren Leistung nachlässt, schnell identifiziert und aussortiert werden können.

Ultimative Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit

Ein robustes Design, das hält

Dieses wasserdichte, staubgeschützte und fallfeste Tablet kommt mit allem zurecht. Es kann auf Beton fallen. Es darf nass werden – sogar wenn die Anschlussabdeckungen nicht geschlossen sind. Nutzen Sie es in extremer Hitze oder bei Minusgraden, in einem Lkw, Pkw oder Gabelstapler – sogar in Bereichen mit Gefahrgütern.¹ Der leichte Magnesiumrahmen ist stabiler als Stahl und lässt sich nicht verdrehen, d. h., Sie erhalten Robustheit ohne zusätzliches Gewicht.

10,1-Zoll-Display mit allen wichtigen Features

Das Multitouch-Display ermöglicht die Eingabe von Daten selbst mit Handschuhen, bei Regen oder Schnee. Die Benutzer bestimmen ihre bevorzugte Eingabemethode – Finger oder Eingabestift (passiv oder aktiv). Das Corning Gorilla-Glas schützt diese Schwachstelle vieler Geräte und sorgt für höchste Kratz- und Stoßfestigkeit. Das helle Display mit 500 cd/m² lässt sich in nahezu allen Lichtverhältnissen ablesen, und das optionale extrem helle View Anywhere®-Display mit 1000 cd/m² ermöglicht sogar den Gebrauch bei direkter Sonneneinstrahlung.

Ultimative Produktivität mit Datenerfassung der Business-Klasse

Kamera an Vorder- und Rückseite für doppelte Funktionalität

Mit der 2-MP-Kamera an der Vorderseite lassen sich Videoanrufe führen, d. h., Mitarbeiter erhalten vor Ort umgehend die Unterstützung, die sie brauchen, um u. a. Probleme mit technischen Geräten zu lösen. Mit der 13-MP-Kamera an der Rückseite lassen sich detaillierte Fotos und Videos aufnehmen – ideal für das blitzschnelle Dokumentieren eines Zustands, einer Zustellung, einer Dienstleistung, einer Störung oder eines Beweises.

Makelloser Erfassung von fast jedem Barcode in praktisch jeder Situation

Mit dem integrierten Zebra-Scanmodul SE4710 der Business-Klasse (nur optional für das Modell XPAD L10 erhältlich) erfassen Mitarbeiter Barcodes per Tastendruck – selbst wenn diese verkratzt, verschmutzt oder in schlechter Qualität gedruckt sind.

Ultimative Verbindungsmöglichkeiten

Schnelle Mobilfunkverbindungen

Dank Unterstützung von 4G LTE bleiben Mitarbeiter weltweit sowohl in der Stadt als auch auf dem Land in Verbindung – in Fahrzeugen, zu Fuß, in Innen- und Außenbereichen. Dank der Zertifizierung für führende öffentliche Telefonnetze, wie z. B. AT&T FirstNet und Verizon, erhalten Helfer eine zuverlässige Verbindung, wenn in Notfällen die kommerziellen Netzwerke überlastet sind.

Längere Reichweite und höhere Geschwindigkeit im WLAN – bei geringerem Energiebedarf

2x2 MU-MIMO-Technologie (Multiple-User Multiple Input, Multiple Output) ermöglicht die Kommunikation von Zugangspunkten mit mehreren Geräten gleichzeitig dank genauem Beamforming. Dies steigert die Kapazität, Geschwindigkeit und Reichweite des WLAN. Die Verarbeitung wird vom Mobilgerät zum Zugangspunkt verlagert, was einen längeren Akkulebenszyklus zur Folge hat.

Mehr Anschlussmöglichkeiten für eine schnellere und flexiblere Kommunikation

Standardmäßiges Bluetooth 4.2, Unterstützung von Gigabit-Ethernet und Optionen für NFC, GPS und UHF-RFID gewährleisten eine kontinuierliche Verbindung.

Ultimative Verwaltbarkeit

Einfaches Schützen und Verwalten

Alle drei Modelle basieren auf einer Windows 10 Pro-Plattform mit zahlreichen Sicherheitsoptionen. Trusted Platform Module (TPM) 2.0 vereinfacht die Auswahl und Implementierung verschiedener Sicherheitsstufen für unterschiedliche Benutzer. Unterstützung von Smartcard, Common Access Card (CAC) und ein Fingerabdruck-Lesegerät kontrollieren den Zugriff auf Daten und Anwendungen auf L10-Tablets. Ein Kensington-Schloss-Anschluss beugt Diebstahl vor.

L10 für Windows – technische Daten

Physische Merkmale	
Abmessungen	XSLATE: 280,8 mm (L) x 195,2 mm (B) x 22 mm (T) 11,0 in. (L) x 7,7 in. (B) x 0,88 in. (T) XPAD: 280,8 mm (L) x 255,9 mm (B) x 22 mm (T) 11,0 in. (L) x 10,0 in. (B) x 0,88 in. (T) XBOOK: 280,8 mm (L) x 210,8 mm (B) x 60 mm (T) 11,0 in. (L) x 8,3 in. (B) x 2,36 in. (T)
Gewicht	XSLATE: 1,3 kg (2,8 lbs) ² XPAD: 1,4 kg (3,1 lbs) ² XBOOK: 2,1 kg (4,63 lbs) ²
Rahmen	Interner Rahmen aus Magnesiumlegierung mit Elastomerstoßfängern an Ecken
Display	10,1 Zoll großes Display mit 2K-Auflösung WUXGA 1920 x 1200 (16:10) Standard – 500 cd/m ² , kapazitiv View Anywhere® – 1000 cd/m ² , kapazitiv View Anywhere – 1000 cd/m ² , mit aktivem Wacom®-Digitalisierer Corning® Gorilla®-Glas 3 Kapazitiv, Multi-Touch (10 Punkte) Kontrast = 800: 1 Display mit weitem Anzeigewinkel: ±89° Standardmäßiger vom Benutzer austauschbarer Bildschirmblendschutz – Härtegrad 3H Standardmäßige Auto-Sensing-Technologie; Bedienung mit Handschuhen und nassen Händen Nachtsichtmodus wird nur auf aktivem View Anywhere-Display unterstützt.
Grafikkarte	N4200 CPU – Intel® UHD Graphics 505 Core i5 & i7 CPUs – Intel® UHD Graphics 620
Akkulaufzeit und -leistung	Standardakku: bis zu 10 Stunden ³ Erweiterter Akku: bis zu 27 Stunden ³ Akkuladezeit: – Standardakku: ca. 2,75 Std. bei ausgeschaltetem System ⁴ – Erweiterter Akku: ca. 3,25 Std. bei ausgeschaltetem System ⁴ Standard-Brückenakku (1 Minute Austauschzeit) – Hot-Swap-Akkufeature ist Standard Eingangsspannung: 12-20 V, Netzteil: 19 V
Anschlüsse/Konnektivität	Docking-Anschluss (2) USB 3.0-Anschlüsse USB-Port Typ-C (USB 2.0, USB 3.0, Display-Anschluss) 3,5-mm-Audiobuchse (Stereo-Ausgang, Mono-Eingang) RJ-45 Ethernet-Anschluss Dual-Nano-SIM (4GFF) micro-SDXC
Erweiterungssteckplatz	micro-SDXC
Integrierte Optionen	NFC Optional: 1D/2D-Barcode-Lesegerät (nur XPAD) Optional: RS232 seriell oder Optional: HDMI-Eingang oder Optional: CAC-/Smartcard-Lesegerät oder Optional: UHF-RFID-Lesegerät (AEI)
Robuste Tastatur	In XBOOK integriert: Hintergrundbeleuchtung; IP65; Fallfestigkeit von 1 m (3,2 ft.); Ständer/Gurt (robuste Tastatur ist beim XSLATE und XPAD optional)
Sicherheit	Integriertes Fingerabdruck-Lesegerät Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Optional: CAC-/Smartcard-Lesegerät
Statusanzeigen	Systemstatus, Akkustatus, Kamera-Aktivität, SSD-Aktivität

Audio	Intel High Definition Audio Realtek® HD Codec RealTek-Geräuschunterdrückung Multidirektionales Array-Mikrofon – 2 Mikrofone (2 vorne) XPAD: 1 Lautsprecher auf Vorderseite XSLATE/XBOOK: 1 Lautsprecher auf Rückseite	
Leistungsmerkmale		
Betriebssystem	Windows® 10 Pro, 64-Bit	
Prozessor	Intel® Core™ i7 vPro™ (8. Generation) – 8650U (LPDDR3, 1,90 GHz mit Turbo-Takt auf 4,20 GHz) Intel® Core™ i5 vPro™ (8. Generation) – 8350U (LPDDR3, 1,70 GHz mit Turbo-Takt auf 3,60 GHz) Intel® Core™ i5 vPro™ (8. Generation) – 8250U (LPDDR3, 1,60 GHz mit Turbo-Takt auf 3,40 GHz) Intel® Pentium® N4200; (LPDDR4, 1,10 GHz mit Turbo-Takt auf 2,50 GHz)	
Arbeitsspeicher	4 GB (nur Pentium N4200) 8 GB (nur Pentium N4200 und Core i5 8250U) 16 GB (nur Core i5 vPro 8350U und Core i7 vPro 8650U)	
Speicheroptionen	N4200 CPU: Core i5 & i7 CPUs: 64 GB SATA SSD 128 GB PCIe SSD 128 GB SATA SSD 256 GB PCIe SSD 256 GB SATA SSD 512 GB PCIe SSD 512 GB SATA SSD 1 TB PCIe SSD	
Benutzerumgebung		
Betriebstemperatur	-20 °C bis 60 °C (-4 °F bis 140 °F); MIL-STD-810G	
Lagertemperatur	-30 °C bis 70 °C (-22 °F bis 158 °F); MIL-STD-810G	
Temperaturwechselbeständigkeit	von -30 °C auf 70 °C (-22 °F auf 158 °F) innerhalb von 5 Minuten, ausgeschaltet; MIL-STD-810G	
Fallfestigkeit	MIL-STD-810G: Fall aus 1,83 m (6 ft.) Höhe auf Sperrholz über Beton bzw. 1,2 m (4 ft.) Höhe direkt auf Beton	
Versiegelung	IP65	
Gefahrenumgebungen	C1D2 (Klasse 1. Abschnitt 2) für Gefahrenbereiche ⁵	
Vibrationen	Mindestintegrität (ausgeschaltet), Betrieb in Schwerlasttransporter; MIL-STD-810G	
Erschütterungen	40G im Betrieb; MIL-STD-810G	
Feuchtigkeit	3 % bis 95 % nicht kondensierend, -30 °C bis 60 °C (-22 °F bis 140 °F), 5 Zyklen zu 48 Std.; MIL-STD-810G	
Wasserdichtheit	Methode 506.5 – Verfahren I, Windgeschwindigkeit 64 km/h, 10 cm pro Stunde, 4 Seiten; MIL-STD-810G	
Wirbelnder Sand	20 m/s, Rate von 1,1 g/m3 (+/-0,3 g) bei hoher Temperatur von 60 °C (140 °F); MIL-STD-810G	
Wirbelnder Staub	Geschwindigkeit von 8,9 m/s, Staubkonzentration von 3,9 g/m3 bei hoher Temperatur von 60 °C (140 °F); MIL-STD-810G	
Wasserverunreinigung	Lösung von Wasser und Bleichmittel (50:50), Lösung von Wasser und Wasserstoffperoxid (50:50), Diesel-Kraftstoff, mineralisches Öl, Desinfektionsmittel (Lysol), Brennspritus, Isopropanol; MIL-STD-810G	
Höhe	Betrieb: 15.240 m (50.000 ft.); MIL-STD-810G	
Datenerfassung		
Kamera	13 MP hinten, 2 MP vorn	
NFC	Optional	
RFID	Optional: UHF-RFID-Lesegerät (AEI)	

- Märkte
- Lager- und Kühlräume
 - Telekommunikation
 - Werk – Verkaufsbereich
 - Öl und Gas
 - Bergbau
 - Außendienst
 - Wartungsbereich
 - Baubranche
 - Versorgungsbetriebe
 - Regierung
 - Öffentliche Sicherheit

PRODUKTDATENBLATT

L10 WINDOWS-TABLET MIT UMFASSENDE ROBUSTHEIT

Barcode-Scanner	Optional nur bei XPAD: SE2100 1D/2D-Imager
WWAN/GPS-Daten (Mobilfunk)	
Funkfrequenzbänder	Optional: intern kabellos; ein Erweiterungssteckplatz mit wahlweise: - Sierra Wireless EM7565, 4G LTE mit GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou) - Sierra Wireless EM7511. LTE-Advanced mit GNSS-Empfänger (GPS + GLONASS, BeiDou und Galileo) - Discrete GNSS, Navisys Technology (u-blox) GPS + GLONASS mit SBAS (WAAS, EGNOS und MSAS) Optionale Passthrough-Antenne enthält 5 Ports für MIMO WWAN, MIMO WLAN und GPS AT&T FirstNet Ready-Zertifizierung Verizon PNTM-Zertifizierung
FirstNet-fähige Modelle	Sierra Wireless EM7511: LTE-Advanced mit GNSS-Empfänger (GPS, GLONASS, BeiDou und Galileo-Satellitensysteme unterstützt)
WLAN (WiFi)	
Funk	Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi® plus Optionale Passthrough-Antenne enthält 5 Ports für MIMO WWAN, MIMO WLAN und GPS
Wireless PAN (Bluetooth)	
Bluetooth	Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE)
Richtlinienkonformität	
Produktsicherheit	UL/CSA 60950-1, 2nd Ed.; IEC/EN 60950-1; AS/NZS 60950-1, 2nd Ed.; NOM 019; C1D2, ANSI/ISA 12.12.01-2013 (Gefahrenbereich)
SAR	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5, Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
EMV	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B; EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413
Umwelt	California Proposition 65; Battery Charging Systems; RoHS 2 Directive 2011/65/EU; WEEE Directive 2012/19/EU; Battery Waste Directive 2013/56/EU; NMX -1-122-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption); Energy Star-konform

Garantie

Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für das L10 eine Garantie von drei (3) Jahren ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Die vollständigen Garantiebedingungen finden Sie auf: <http://www.zebra.com/warranty>.

Empfohlene Services

Zebra OneCare Essential und Select: Maximieren Sie die Verfügbarkeit und den Wert von Zebra-Geräten sowie die betriebliche Effizienz mit diesen umfassenden Supportservices, die ihresgleichen suchen.

Zebra Visibility Services — Asset Visibility Services (AVS) und VisibilityIQ™ Foresight (optional für jeden Zebra OneCare-Supportvertrag verfügbar) ermitteln die Gerätemanagementdaten, die Sie brauchen, um neue Maßstäbe bei Gerätelaufzeit, betrieblicher Effizienz und Anlagenrendite zu setzen.

Fußnoten

1. Erfordert ein Modell, das für Gefahrenbereiche zertifiziert ist. Viele XSLate- und XPad-Modelle sind C1D2-zertifiziert, einige Modelle ATEX-zertifiziert.
 2. Gewicht entspricht dem ungefähren Systemgewicht mit einem Akku von 36 Wh. Das tatsächliche Systemgewicht hängt von Konfiguration, Komponenten und fertigungsbedingten Unterschieden ab.
 3. Akkuleistung hängt von der jeweiligen Systemkonfiguration ab. Prognosen für Akkulebensdauer und Wiederaufladung hängen von Systemeinstellungen, Anwendungen, optionalen Funktionen, Umgebungsbedingungen, Akku-Aufbereitung und Benutzerverhalten ab.
 4. Ungefähre Ladezeit. Validiertes Aufladen von 5 % auf 90 % mit ein- oder ausgeschaltetem System.
 5. Zertifizierungen beantragt. Kontaktieren Sie Zebra, um weitere Informationen zu erhalten.
- Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Zentrale Nordamerika und
Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com



BSR idware GmbH
Jakob-Haringer-Str.3
A-5020 Salzburg
<https://www.bsr.at>
sales@bsr.at