



DIE NÄCHSTE GENERATION ROBUSTER MOBILCOMPUTER FÜR SPRACHE UND DATEN

WT41N0

Steigern Sie die Produktivität und reduzieren Sie Fehler in Lagern und Vertriebszentren. Mit der nächsten Generation für die Sprach- und Datenverarbeitung im Freihandbetrieb. Angesichts des steigenden Paketvolumens durch die Unterstützung mehrerer Kanäle, dem Bedarf an einem erstklassigen Kundenservice und zunehmenden gesetzlichen Bestimmungen für die Nachverfolgbarkeit müssen Sie mehr Artikel durch Ihr Lager oder Vertriebszentrum bewegen und noch mehr Informationen pro Einheit erfassen als je zuvor. Mit dem mobilen Computer WT41N0, der am Körper getragen wird, haben Mitarbeiter die Hände frei und können diesen Anforderungen gerecht werden. Was auch immer Ihre Mitarbeiter bearbeiten – mit dem WT41N0 müssen sie es weder aus der Hand legen noch aus den Augen lassen, und auch keine Zeit mit der Suche nach Papieren oder Handhelds verschwenden. Wenn Sie Ihre Teams dazu noch mit einem Ringscanner, der am Finger getragen wird, ausstatten, können 1D- und 2D-Barcodes sofort erfasst werden. Ideale Voraussetzungen, um den Weg jeder Einheit lückenlos zu dokumentieren und gleichzeitig sicherzustellen, dass die richtigen Artikel für die richtige Bestellung an die richtigen Kunden gehen – und zwar zur richtigen Zeit. Das Ergebnis? Höhere Kundenzufriedenheit und stärkere Kundenbindung. Mehr Durchsatz mit der gleichen Mitarbeiterzahl dank besserer Auslastung. Schnelleres Erfassen weiterer Informationen über Warenbewegungen – und damit geringere Kosten für die Erfüllung gesetzlicher Bestimmungen zur Nachverfolgbarkeit.

ÜBERRAGENDE ANWENDUNGSLEISTUNG

Der WT41N0 bietet in seiner Gerätekategorie die beste Leistung. Er verfügt über einen Dual-Core-Prozessor und ein Betriebssystem, das beide Cores intelligent nutzt: Windows Embedded Compact 7, das neueste mobile Betriebssystem von Microsoft. Mit 2 GB Flash-Speicher und Unterstützung von Wireless LAN 802.11a/b/g/n bietet das Gerät die Rechenleistung und den Netzwerkdurchsatz, die für eine zuverlässige, ultraschnelle Anwendungsleistung unverzichtbar sind.

LEISTUNGSSTARKE SPRACHFUNKTIONALITÄT

Mit dem neuen integrierten Mikrofon für Push-to-Talk (PTT) und sprachgesteuerte Anwendungen wird ein Kopfhörer überflüssig, was die Kosten reduziert. Die gleichzeitige Unterstützung mehrerer Audioquellen bietet deutlich mehr Funktionalität.

MEHR LEISTUNG MIT DEM RICHTIGEN ZUBEHÖR

Erweitern Sie den Funktionsumfang für den Freihandbetrieb mit unserem Zubehörangebot. Mit unseren Ringscannern RS507 und RS419 können Mitarbeiter im Freihandbetrieb scannen, was die Produktivität bei den meisten scanintensiven Anwendungen deutlich verbessert. Unser robuster, äußerst kostengünstiger kabelgebundener Kopfhörer bietet eine kristallklare Sprachqualität – selbst in besonders lauten und anspruchsvollen Umgebungen.

FIT FÜR ANSPRUCHSVOLLE UMGEBUNGEN

Dank seiner verlässlichen Robustheit funktioniert der WT41N0 selbst nach Herunterfallen, Stößen oder Kontakt mit Flüssigkeiten tadellos. Der verbesserte, verstärkte Touchscreen ist nahezu immun gegen Kratzer. Edelstahlanschlüsse und eine verbesserte rückwärtige Beschichtung machen Schluss mit Korrosion und Abnutzung durch das Anschließen von Zubehör.

LEISTUNGSMERKMALE

Ergonomisches Design für den Freihandbetrieb

Ausgezeichnetes ergonomisches Design für mehr Benutzerkomfort und Produktivität

Leistungsfähige Plattform der nächsten Generation

Erstklassiger, leistungsstarker Dual-Core-Prozessor, auf dem praktisch jede Unternehmensanwendung läuft

WLAN 802.11a/b/g/n

Lässt sich einfach und schnell in vorhandene WLANs integrieren; 802.11n und Unterstützung erweiterter WLAN-Funktionen von Motorola Solutions für eine verbesserte Sprachqualität dank mehr Bandbreite; Leistung und Zuverlässigkeit in drahtlosen Netzwerken bei gleichzeitig geringerem Stromverbrauch und ausgezeichneter Sprachqualität

Unterstützte Anwendungen: nur Text, nur Sprache, Sprache und Text

Kein Aufwand und keine Kosten für Kauf und Support mehrerer Hardware-Systeme für unterschiedliche Arten von Anwendungen

Großer Temperaturbereich

Ausgelegt für den Betrieb in einem großen Temperaturbereich in nahezu allen Lagerbereichen, einschließlich -20 °C in Kühlhäusern (-30 °C mit Kälteschutztasche)

2,8"-QVGA-Farbbildschirm mit Hintergrundbeleuchtung

Hervorragende Lesbarkeit bei nahezu allen Lichtverhältnissen, optional mit verstärktem Touchscreen für ein besonders robustes Display und einfachere Dateneingabe

SPEZIFIKATIONEN

PHYSIKALISCHE MERKMALE UND SCHUTZ VOR UMWELTEINFLÜSSEN

Abmessungen	142 mm x 93 mm x 26 mm (H x B x T)
Gewicht	<i>Terminal mit Standardakku:</i> 320,3 g (238,1 g + 82,2 g) <i>Terminal mit Hochleistungsakku:</i> 369,8 g (238,1 g + 131,7 g) <i>Halterung:</i> 70,9 g (inkl. Schlaufen und Polster)
Tastatur	Alphanumerische Tastatur mit 23 Tasten und farbcodierter Buchstabeneingabe
Displaytyp	Hintergrundbeleuchtetes TFT-Farbdisplay, Touchscreen erhältlich
Display-Auflösung	QVGA im Querformat (320 x 240)
Stromversorgung	Wiederaufladbarer Li-Ion-Akku mit 2.400 mAh bei 3,7 VDC (Gleichstrom), Hochleistungsakku mit 4.800 mAh bei 3,7 VDC

LEISTUNGSMERKMALE

Prozessor	Dual-Core OMAP 4 mit 1 GHz
Betriebssystem	Microsoft Windows Embedded Compact CE 7.0
Speicher	512 MB RAM, 2 GB Flash
Anwendungsentwicklung	Microsoft IDEs und Motorola SDKs
Datenerfassungsoptionen	Tragbare Scanner RS507, RS419, RS409 und RS309 sind optionales Zubehör
Spracherkennung	Ausführung von Spracherkennungs- und TTS-Engines (Text in Sprache) für Voice-Picking-Anwendungen
Kommunikation	USB (Host und Client)
Audio-Optionen	AC97-kompatibler Codec zur Wiedergabe von Audio über Lautsprecher oder Kopfhörer, mehrere Audioquellen gleichzeitig

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Betriebstemperatur	-20° bis 50 °C -30° bis 50 °C (mit Kälteschutztasche)
Lagerungstemperatur	-40° bis 70 °C
Luftfeuchtigkeit	5 bis 95 % (nicht kondensierend)
Sturzfestigkeit	Mehrfache Stürze auf Beton: 1,2 m über den gesamten Betriebstemperaturbereich
Falltest	500 Falltests aus einem halben Meter Höhe bei Raumtemperatur (1.000 Stürze)
Dichtheit	IP54
Elektrostatische Entladung (ESD)	EN61000-4-2 15 kV (Luftentladung), 8 kV (Kontaktentladung), 8 kV (indirekt)

DRAHTLOSE DATENÜBERTRAGUNG

WLAN	IEEE 802.11a/b/g/n
Ausgangsleistung	100 mW US und international
Datenübertragungsrate	802.11a: bis zu 54 Mbit/s 802.11b: bis zu 11 Mbit/s 802.11g: bis zu 54 Mbit/s 802.11n: bis zu 72,2 Mbit/s
Antenne	Intern mit Diversity-Antenne
Frequenzbereich	Länderabhängig – typisch: 802.11b/g: 2,4 bis 2,5 GHz 802.11a: 5,0 GHz 802.11n: 2,5 und 5,0 GHz
WPAN	Bluetooth 2.1 + EDR

PERIPHERIEGERÄTE UND ZUBEHÖR

Ladestationen	USB-Einzel-Ladestation mit Ersatzakku-Fach, Vierfach-Ethernet-Ladestation
Drucker	Umfassende Palette zulässiger Drucker
Ladegerät	Vierfach-Akku-Ladegerät
Halterungen	Zubehör für Unterarm- und Hüftbefestigung erhältlich
Weiteres Zubehör	Tragbare Scanner RS507/RS419/RS409/RS309, robuster Kopfhörer RCH51, Kopfhöreradapter, Kälteschutztaschen für größeren Betriebstemperaturbereich

GESETZLICHE BESTIMMUNGEN

Elektrische Sicherheit	Zertifiziert gemäß UL60950-1, CSA C22.2 No. 60950-1, EN60950/IEC 60950-1 und alle nationalen Abweichungen
EMV	FCC Teil 15 Abschnitt B, ICES-003 Klasse B, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, CISPR 22 Klasse B, CISPR 24, EN 301 489-1, EN 301 489-17
RF	FCC Teile 15.247, 15.407, 15.205, 15.207, 15.209, 15.203, EN 300 328, EN301 893, RSS-100, RSS-210, ARIB STD-66 & 33, ARIB STD-T71, AS/NZS 4268

EMPFOHLENE SERVICES

Service from the Start with Comprehensive Coverage: umfassendes Support-Programm mit Abdeckung normaler Abnutzungserscheinungen sowie durch Unfälle verursachte Schäden, inklusive technischer Telefonsupport, Software-Support und Reparaturen.
Geräte- und Asset-Management-Services: vollständig verwaltete Implementierung, Optimierung und Geräteverwaltung.

IP54-Versiegelung, Falltest und 1,2 m Sturzfestigkeit über den gesamten Betriebstemperaturbereich

Maximiert die Systembereitschaft und sichert den zuverlässigen Betrieb in anspruchsvollen Lagerumgebungen, inklusive Kühlhäusern, reduziert Austauschkosten für Geräte

Sichere WLAN-Kommunikation

Robuste Unterstützung der neuesten Sicherheitsprotokolle, damit Ihre Daten sicher sind

Abwärtskompatibilität mit gesamtem WT4000-Zubehör

Kostengünstige Upgrades auf die neueste, am Körper tragbare Technologie, weil tragbare Scanner, robuste Kopfhörer, Ladestationen und Kabel für den WT4000 weiter verwendet werden können

Unterstützt die erstklassige Geräte-Verwaltungslösung von Motorola Solutions

Verwalten Sie am Körper tragbare WT41N0-Computer sowie alle anderen Geräte von Motorola Solutions und Drittanbietern in Ihrem Unternehmen mit der Mobility Services Platform (MSP) von Motorola Solutions

Unterstützt Motorola Solutions führende, Betriebssystem unabhängige RhoMobile-Anwendungen

Integrierte Unterstützung von RhoMobile-Anwendungen für eine unkomplizierte, kostengünstige Entwicklung und Bereitstellung einer einzigen Anwendungsversion, die nahezu auf jedem Gerät läuft – unabhängig vom Betriebssystem oder von der Bildschirmgröße

Bereit für Push-to-talk (PTT)

Unterstützt Push-to-talk: Benutzer sind mit einem Tastendruck erreichbar, was zu besserer Zusammenarbeit und schnellerer Reaktionsfähigkeit führt

Verbessern Sie die Produktivität und die Genauigkeit Ihrer Mitarbeiter mit führenden Computern für den Freihandbetrieb. Weitere Informationen finden Sie unter www.motorolasolutions.com/emea/WT41N0 oder in unserem globalen Kontaktverzeichnis unter www.motorolasolutions.com/contactus